



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА



## ООО НПФ «СУПЕРКОНТ»

Юридический адрес: 660049, Красноярск, ул. Парижской коммуны, 30-191.  
Тел.: 8-904-892-78-16 www.supercont.net E-mail: supercont@yandex.ru

### Специальная смазка для антикоррозийной защиты электрических контактов ЭКСТРАКОНТ-М

Сертификат № \_\_\_\_\_  
Свидетельство ФИПС №667603

ТУ 5463-002-10211815-2014

«\_\_»\_\_\_\_2023 г.  
Партия №\_\_\_\_\_

Показатели качества:

Метод контроля - ГОСТ 17441-84

Материал контактов - медь-алюминий

Площадь контакта, мм<sup>2</sup> - 400

Усилие стяжки контакт-деталей – по ГОСТ 10434-82

Плотность рабочего тока, А/мм<sup>2</sup> - 0,4

Предельная температура нагревания контактов, °С - 350

Показатели падения напряжения после 10 циклов нагревание-охлаждение до 350°С

№	Название	Пусковые показатели	Падение напряжения, мВ				
			Ускоренные испытания в режиме циклического нагревания по методике п.2.8 ГОСТ 17441-84 Показатели после 10 циклов нагревания до 350°С				
			Измерения при температуре контактов, °С				
		25	25	75	125	250	350
1	Контрольные без смазки	0.73 мВ	3.10 мВ	3.28 мВ	8.31 мВ	8.32 мВ	21.14 мВ
2	Со смазкой ЭКСТРАКОНТ-М	0.65 мВ	2.71 мВ	2.66 мВ	2.67 мВ	2.78 мВ	3.47 мВ

Примечание.

Для определения технических показателей контактных смазок используются методики ГОСТ 17441-84 для сравнения с показателями стандартных контактов без смазки.

Гигиеническая безопасность –IV класс по ГОСТ 12.1.007-76

Взрыво-, пожарная безопасность гарантируется составом и технологией изготовления.

СЕРТИФИКАЦИЯ НЕ ТРЕБУЕТСЯ. **100% авторский контроль**

**ОТК**

Директор

*Димитрова*



М.В. Димитрова